

شرکت پویا گندم طلائی

نکات مهم در استفاده از مجموعه های هرس پنوماتیک

- ۱- روغن کمپرسور برای بار اول دو تا سه هفته استفاده بایستی عوض شود و پس از آن هر فصل یک بار یا ۶۰۰ ساعت یکبار بایستی تعویض گردد. بهترین روغن VDL100 یا روغن مخصوص کمپرسور میباشد.
- ۲- فیلتر کمپرسور نیز بهتر است هر دو تا سه هفته یکبار باز شده و هواگیری و تمییز شود.
- ۳- روغنی که در روغن پاش دستگاه ریخته میشود روغن ۱۰ یا روغن پارافین یا ترمز (قرمز رنگ) باشد که دارای گرانروی کمی میباشد. این روغن بایستی هر بیست ثانیه یکبار در حین استفاده از قیچی (نه روشن بودن دستگاه) از روی قطره چکان بالایی استکانی روغن به داخل سیستم پاشیده شده تا قیچی ها روغن کاری شوند.
- ۴- استکانی دوم در کنار روغن ریز برای رطوبت گیری سیستم میباشد که پس از هر بار پر شدن با کشیدن سوزن زیر آن نسبت به خروج آب سیستم اقدام شود و یا اینکه در زمانی که مخزن هوا خالی است با نیم دور چرخش در خلاف جهت عقربه های ساعت نسبت به باز کردن آن اقدام و سپس با گردش در جهت عقربه ساعت نسبت به بستن آن اقدام شود. توجه شود که این استکانی زمانی باز شود که هوای مخزن دستگاه خالی میباشد در غیر اینصورت ممکن است سبب شکستن آن شود.
- ۵- باز کردن استکانی روغن نیز به همان شیوه بالا خواهد بود.
- ۶- برای استفاده اول بار توصیه میشود ابتدا شیر زیر مخزن را باز کرده و اجازه دهید حدود ۱۰ دقیقه دستگاه در حالت روشن کار کرده و محتویات احتمالی مخزن که ممکن است زنگار باشد از مخزن خارج شده تا از گرفتگی احتمالی سوپاپ قیچی جلوگیری شود.
- ۷- مخزن دستگاه را پس از پایان کار بهتر است خالی کرده تا اگر درون آن آب جمع شده تخلیه گردد.
- ۸- در مدل های پشت تراکتوری برای راه اندازی کمپرسور بایستی از دور ۵۴۰ پی تی او باید استفاده کرد.
- ۹- در حین کار گیج روی مخزن عدد ۱۰-۱۲ و گیج روی واحد رطوبت گیر فشار ثابت ۸ یا ۹ بار را نشان خواهد داد. دستگاه تنظیم بوده و نیازی به تنظیم مجدد نیست ولی اگر نیاز بود برای بالا و یا پائین بردن فشار خروجی پیچ بزرگ مشکی رنگ روی واحد رطوبت گیر را بالا برده و سپس در خلاف عقربه ساعت برای کم کردن فشار و در جهت عقربه ساعت برای افزودن فشار خروجی چرخانده و پس از تنظیم پرچ را فشرده و در محل خود قفل می کنیم.
- ۱۰- حداکثر فشار خروجی که برای قیچی برش ۵ سانت تعریف شده ۱۱ بار و برای قیچی برش ۳ سانت ۹ بار میباشد که فشار کاری بهتر است زیر این محدوده باشد حدود یک بار کم تر بایستی توجه شود که اگر هر دو قیچی بزرگ و کوچک باهم مشغول به کار هستند بهتر است فشار خروجی کمتر از فشار تعریف شده برای قیچی کوچک باشد یعنی حدود ۸ تا ۸/۵ بار تنظیم گردد.

۱۱- شیلنگ های با قطر بیشتر ۸*۱۰ مخصوص قیچی بزرگ و اره بوده و شیلنگ های با قطر کمتر ۶*۸ مخصوص قیچی کوچک و یا با دسته تلسکوپی برش سه سانت میباشد. توجه شود که نbaiستی از شیلنگ با قطر بیشتر برای استفاده در قیچی برش سه سانت استفاده کرد که ممکن است باعث آسیب دیدن قیچی خواهد شد.

۱۲- پس از پایان هرروز کاری بهتر است تیغه قیچی ها را تمییز و با یک سوهان نرم در جهت شیب تیزی لبه تیغه باجهت ۴۵ درجه آن را تیز کنیم.

۱۳- نکته مهم اینکه هیچگاه کولپینگ شیلنگ ها و یا خود قیچی ها با خاک در تماس نباشد تا مبادا خاک به داخل قیچی نفوذ کند.

۱۴- توجه شود که قیچی های مشکی رنگ دارای توری خاک گیر کوچک در انتهای خود بوده که ممکن است با باز کردن رزوه شیلنگ آن بدلیل ریز بودم مفقود گردد لذا در این خصوص اهتمام ویژه بعمل آید.