

دفترچه راهنمای استفاده از سرشاخه خردکن پشت تراکتوری مدل PZ100

ساخت ایتالیا



شرکت پویا گندم طلایی

تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۱۶۷۶۴-۶۶۹۲۹۹۰۱

فاکس: ۶۶۹۲۳۶۹۶

www.pgtagri.com

info@pgtagri.cim

بخش ۱-۱ مقدمه

*اوپراتور بایستی آگاهی کامل از نحوه کار بادستگاه را قبل از بکار گیری آن داشته باشد.

*این کتابچه جزئی از دستگاه بوده و بایستی همیشه همراه آن در جای مناسب و دور از رطوبت قرار گیرد.

*دستورالعمل های این کتابچه توسط واحد فنی شرکت تهیه شده و هرگونه دخل و تصرف و یا ایجاد تغییرات در آن بایستی با هماهنگی سازنده باشد.

بخش ۱-۲ علائم هشدار دهنده

*اوپراتور قبل از استفاده از دستگاه بایستی کتابچه راهنما را مطالعه کرده و نحوه کار با آن را آموخته باشد، در غیر این صورت در صورت آسیب احتمالی به دستگاه، موارد رخ داده شامل گارانتی نخواهد بود.

*قبل از هرگونه سرویس و یا تعمیر دستگاه، آن را متوقف کرده و چند دقیقه ای جهت توقف کامل قطعات گردان صبر نمایید.

*برای حفاظت از جان اوپراتور دستگاه دارای چندین بخش ایمنی میباشد. به هیچ وجه آنها را از دستگاه جدا نکرده و در صورت خراب شدن آنها را تعمیر و یا تعویض نموده و قبل از استفاده مجدد حتما از سلامت آنها مطمئن شوید.

*در زمان کار با دستگاه و یا تعمیر و سرویس، حتما از پوشش های مناسب نظیر دستکش، کلاه ایمنی، لباس تنگ و... استفاده نمایید.

*برای بلند کردن و یا جابجائی دستگاه از وسیله ای استفاده کنید که ظرفیت لازم برای بلند کردن را داشته باشد.

*درحین کار خود را از قسمت های گردان دستگاه محافظت کرده و مراقب خود باشید.

*هرگونه تغییر در بخش های ماشین بخصوص بخش های ایمنی دستگاه اکیدا ممنوع میباشد.

*بجز اوپراتور هیچکس با دستگاه نباید کار کرده و یا حتی نزدیک آن بیاید.

*استعمال دخانیات در حین کار ویا در محدوده کار دستگاه اکیدا ممنوع میباشد.



فصل ۲ مقدمه

فصل ۳ توضیحات فنی

دستگاه طراحی شده مخصوص شاخه های هرس شده و یا خشک و یا چوب های دور ریختنی میباشد.

این دستگاه از ۳ بخش تشکیل شده است:

*واحد تغذیه

*واحد خردکن

*واحد شوتر

واحد تغذیه از غلطک های کشنده هیدرولیکی و ضربه گیر و همچنین سوپاپ های تنظیم کننده سرعت غلطک تشکیل شده است.

واحد خردکن برای خردکردن چوب، از فلاپویل با دو تیغه خردکن متحرک و یک تیغه ثابت تشکیل شده است.

واحد شوتر از پنکه شوتر که روی فلاپویل نصب شده و یک لوله شوتر با زبانه قابل تنظیم تشکیل شده است.

مشخصات فنی

حداکثر بازشوندگی دهانه تغذیه غلطک بالائی	۱۰۰ میلیمتر
قطر غلطک	۱۰۶ میلیمتر
عرض غلطک	۱۱۰ میلیمتر
ابعاد دهانه ورودی	۶۷۰*۴۰۰ میلیمتر
قطر فلاپویل	۵۲۰ میلیمتر
ضخامت فلاپویل	۲۲ میلیمتر
حداکثر قطر خردکنندگی	۱۰۰ میلیمتر
ابعاد قطعات خردشده بصورت قابل تنظیم	۱۲-۵ میلیمتر
چرخش دهانه شوتر	۲۷۰درجه

بخش ۱-۳ مشخصات کلی

مدل پشت تراکتوری و محرک با PTO 540 دور، مجهز به کاردان، مجهز به سیستم انتقال قدرت، کلاچ گریز از مرکز و سیستم تسمه

اطلاعات کلی

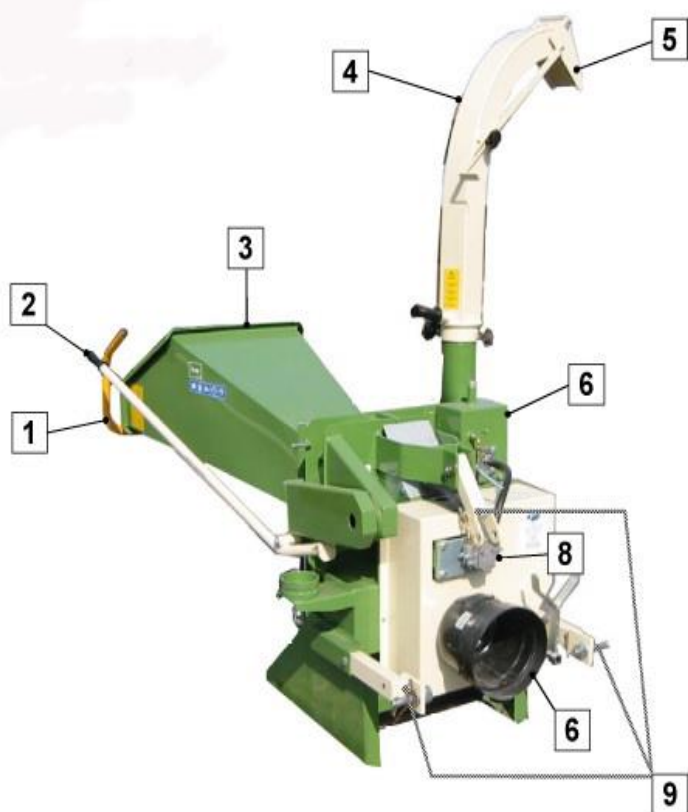
مشخصات	ابعاد
ابعاد کلی حین حمل و نقل (طول، عرض، ارتفاع)	۲۳۰۰*۹۰۰*۲۳۵۰ میلی‌متر
وزن	۳۶۵ کیلوگرم
پی تی او	۵۴۰ دور
حداقل قدرت مورد نیاز	۱۲ اسب بخار
اندازه صدای تولید شده در محیط زیست	۱۰۷ دسی بل

بخش ۲-۳ مراحل خرد شدن چوب

تغذیه چوب به داخل دستگاه ، خرد کردن چوب توسط تیغه ها سپس خارج کردن چوب های خرد شده توسط دمنده روی فلاپویل و بعد هدایت آنها به مسیر دلخواه توسط زبانه تنظیم.

فصل ۴ بخش های اساسی دستگاه

بخش ۱-۴ مدل PZ100 پشت تراکتوری



۱-هرم کنترل

۲-هرم بلند کننده غلطک متحرک

۳-دهانه تغذیه

۴-لوله تخلیه

۵-زبانه تخلیه

۶-مخزن روغن

۷-پی تی او

۸- پمپ روغن

۹- اتصال سه نقطه تراکتور

۱۰- غلطک تغذیه



بخش ۲-۴ مدل موتور دار

بخش ۳-۴ مدل موتور دار Yanmar

بخش ۴-۴ لوله تخلیه (لوله شوتر)

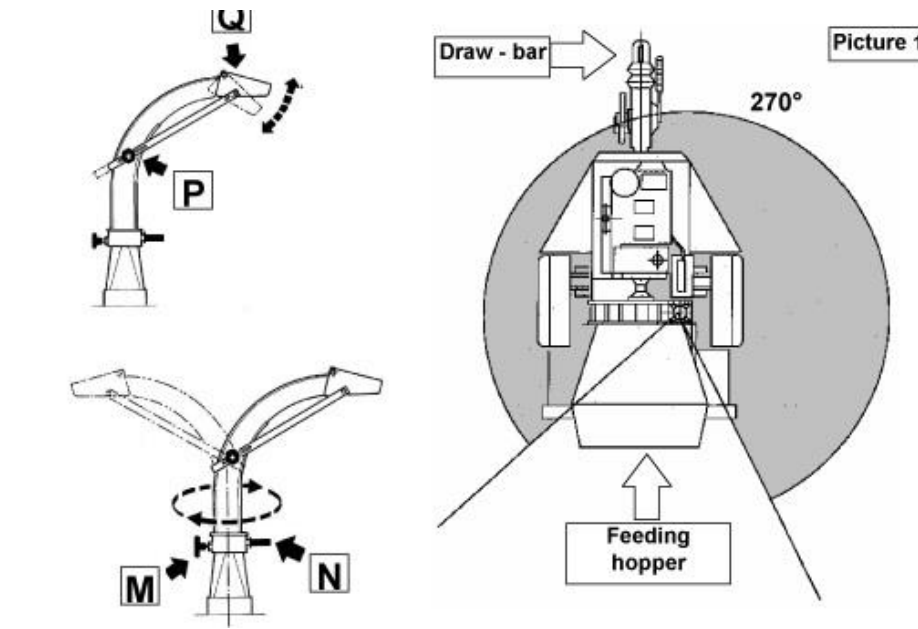
لوله تخلیه وظیفه تخلیه چوب های خرد شده در مسیر انتخاب شده توسط کاربر را در محدوده ۲۷۰ درجه خارج از محیط دهانه تغذیه بعهده دارد.

هشدار:

قبل از بکار گیری دستگاه از مسیر درست تخلیه چوب توسط لوله شوتر مطمئن شوید.

برای تنظیم مسیر پرتاب ابتدا مهره M را شل کرده سپس توسط اهرم N لوله را چرخانده و در مسیر درست قرار دهید. مهره M را محکم کنید. حال میتوانید مهره P را شل کرده و زبانه Q را در مسیر

درست قرار داده سپس مهره P را دوباره محکم کنید



فصل ۵ وسایل ایمنی و محافظ

بخش ۱-۵ گارد های محافظ

هشدار: این گارد ها جهت ایمنی کاربر طراحی و نصب شده و در حین کار دستگاه نباید از آن جدا شود.

بخصوص قسمت های گردان نباید در هنگام کار پوشش آنها برداشته شود.

A-محفظه محافظ که جهت دوری از فلاپویل در نظر گرفته شده است.

B-گارد محافظ ثابت برای محافظت در برابر سیستم انتقال قدرت تسمه ای میباشد.(مدل موتور دار)

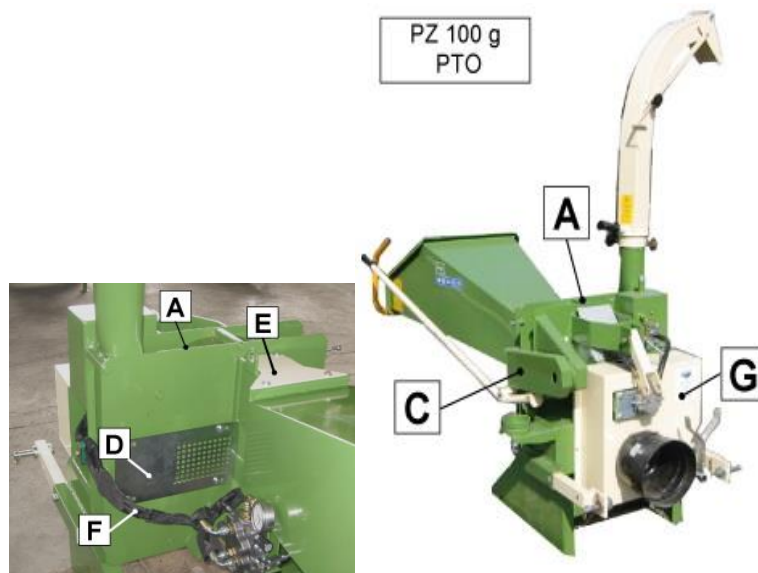
C-گارد محافظ در مقابل تجهیزات هیدرولیکی

D-گارد محافظ جلوی فلاپویل(محل دسترسی تیغه ها)

E-گارد محافظ در مقابل تیغه ثابت

F-پوشش های محافظ شیلنگ های هیدرولیک جهت محافظت از کاربر در مقابل نشتی روغن

G-گارد محافظ در مقابل قطعات متحرک(مدلهای پشت تراکتوری)



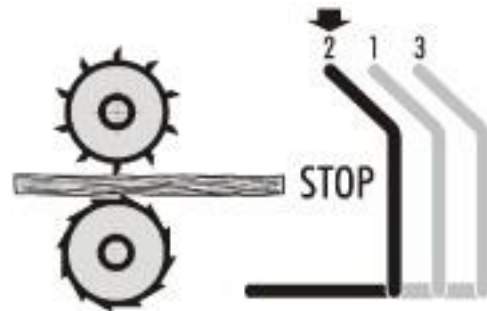
بخش ۲-۵ وسایل محافظ



تمامی مدلها از این وسایل جهت محافظت از سیستم هیدرولیک استفاده مینمایند.

۱- سوپاپ اطمینان که در فشار ۱۷۰ بار آزاد شده و سیستم هیدرولیک را در مقابل بیش باری محافظت مینماید.

۲- اگر اهرم کنترل در شکل زیر بسمت جلو هل داده شود همچون شکل که از مکان ۳ به مکان ۲ حرکت کند غلطک تغذیه متوقف خواهد شد.



فصل ۶ ریسک های باقیمانده

بخش ۱-۶ توجه به شرایط ایمنی و خطرات احتمالی

علیرغم احتیاط های در نظر گرفته شده در طراحی دستگاه جهت کاهش ریسک خطرات ولی بدلائل متفاوت از جمله استفاده ناصحیح از دستگاه باز هم احتمال بروز خطر وجود دارد
حتما دفتر چه راهنما را جهت انجام اقدامات ایمنی و دوری از خطر مطالعه فرمائید.

* تنها یک اپراتور جهت استفاده از دستگاه نیاز میباشد. اپراتور بایستی دفتر چه راهنما را مطالعه کرده و آموزش دیده باشد و از نظر جسمانی بزرگسال و در شرایط صحت بدنی باشد.

* پوشش های ایمنی دستگاه بخصوص پوشش قطعات گردان را در زمانی که دستگاه کار میکند بر ندارید.

* مکانی که دستگاه کار میکند بایستی مسطح بوده و دستگاه در حین کار ثابت بوده و حرکت نکند.

* در زمانی که دستگاه کار میکند بجز اپراتور و یا سرویس کار نباید کنار آن باشد.

* در زمان کار و یا سرویس دستگاه از لباس و پوشش ها محافظ مناسب استفاده کنید.

* در زمانی که دستگاه کار میکند نباید هیچ تنظیماتی انجام شود.

* قبل از سرویس دستگاه ابتدا آن را خاموش و سپس صبر کنید تا قطعات گردان آن از حرکت بایستند.

* هیچگاه تیغه های دستگاه را بادت نگردانید، مگر اینکه دستکشی پوشیده و با چوبی بلند تیغه ها را بگردانید.

* در مدلهائی که دارای موتور هستند موتور را خاموش کرده، سپس کلید را از آن جدا و در جای مناسبی قرار دهید و در مدلهای پشت تراکتوری گردان دستگاه را از تراکتور جدا نمائید.

* تمام اقدامات احتیاطی را جهت جلوگیری از کشیده شدن اپراتور توسط شاخه ها و یا قطعات گردان به

داخل دستگاه بکار گیرید.

*در شرایط استفاده در فضای باز رطوبت خیلی بالا و دمای خیلی بالا و یا خیلی پائین و بادهای خیلی تند ممکن است به دستگاه آسیب برساند.

*برای حمل و نقل دستگاه حتما دستور العمل مربوطه را مطالعه نمایید.

فصل ۷ استفاده از دستگاه برای مواردی که در نظر گرفته شده است.

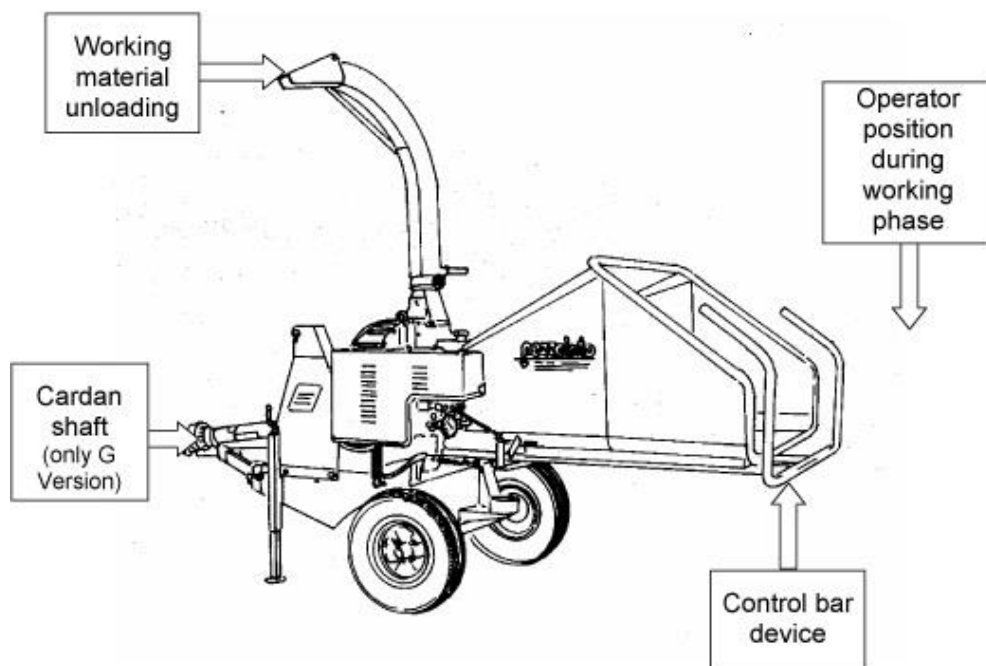
دستگاه برای تولید خرده چوب از شاخه های درختان و یا بقایای چوبی توسط ۲ تیغه و یک فلاپویل در نظر گرفته شده است.

*توجه

اگر تنظیماتی که خارج از این دفتر چه انجام گیرد میبایستی توسط یک فرد متخصص انجام شود که در غیر اینصورت عواقب ناشی از آن خارج از تعهدات شرکت سازنده است.

*توجه

استفاده های غیر مربوط از دستگاه که منجر به صدمه به دستگاه و یا صدمه به فرد میگردد خارج از تعهد سازنده است.



فصل ۸ - حمل و نقل دستگاه

- * مطمئن شوید که نقاط مختلف دستگاه ثابت بوده و در حین حمل و نقل حرکت نخواهد کرد.
- * هرگونه بقایای مانده روی دستگاه را از آن جدا کنید.
- * قلاب جرثقیل را در محل هوک در نظر گرفته شده محکم نمائید.
- * ترمز پارک دستگاه را در صورتی که مجهز به آن میباشد آزاد نمائید.
- * از حرکت های ناگهانی در حین حمل و نقل و یا حرکت در مسیر های پر شیب خودداری نمائید.
- * علائم ایمنی و جاه ای را حین حمل و نقل رعایت نمائید.



فصل ۹- ترتیبات مقدماتی

بخش ۱- ۹ بازبینی های پس از رسیدن دستگاه

* دفترچه راهنما

* تأییدیه اتحادیه اروپا CE

* مدار سیم کشی

* مدار هیدرولیک

* نحوه استفاده و سرویس موتور در مدل های موتور دار

* نحوه استفاده و سرویس چنگک هیدرولیکی در مدل هایی که مجهز هستند

* نحوه استفاده و سرویس ریموت کنترل در مدل هایی که مجهز هستند.

بخش ۲- ۹ اقدامات قبل از شروع کار با دستگاه

* دستگاه در محل مناسبی مستقر شده باشد.

* اپراتور فرد بالغی باشد.

* اپراتور لباس جذب پوشیده باشد.

* امپراتور کاملاً آموزش دیده باشد.

*تمام پوششهای مناسب اعم از لباس، کلاه و گوشی بر تن اوپراتور باشد.

*روغن هیدرولیک کمتر از حد Min نباشد.

*هشدار:

در حین کار بادستگاه مجاز به برداشتن پوشش های محافظ دستگاه نیستید.

بخش ۳-۹ قرار دادن دستگاه در منطقه کار

زمانی که دستگاه به منطقه مورد نظر رسید لازم است موارد زیر را رعایت نمائید.

۱- مطمئن باشید محلی که دستگاه قرار است کار کند کف آن به اندازه کافی محکم میباشد.

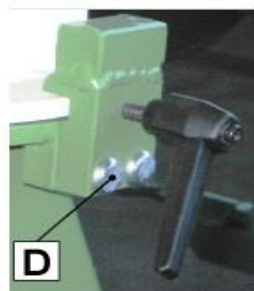
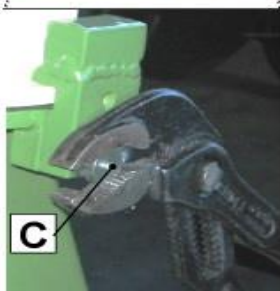
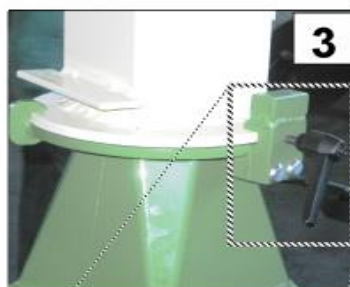
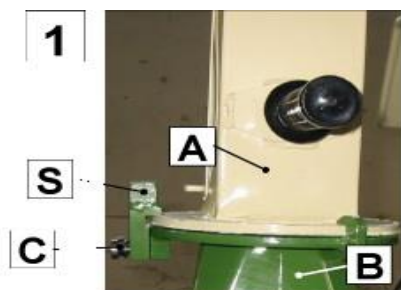
۲- شیب دستگاه به چپ و یا راست حداکثر ۳-۲ درجه میتواند باشد در غیر اینصورت آن را تراز نمائید.

اگر در حین حمل و نقل مجبور شدید لوله شوتر را جدانمائید جهت نصب آن مراحل زیر را در شکل ادامه دهید.

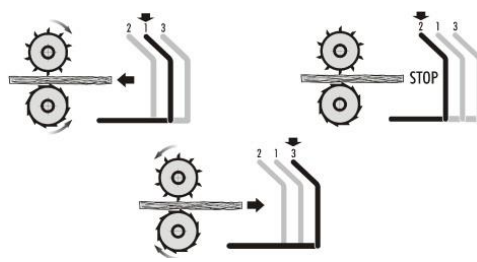
*لوله A را در محل خود مستقر نمائید

*گیره S را در محل خود مستقر و با مهره C محکم نمائید.

*توجه**دستگاه را بدون لوله شوتر بکار نیندازید.



بخش ۱-۱۰ اهرم کنترل



این اهرم به رنگ زرد بوده و بنا به موقعیت قرارگیری وظایف مختلفی را انجام میدهد.

موقعیت (۱) غلطک‌ها در حالت کار شاخه‌ها را به داخل میکشند.

موقعیت (۲) غلطک‌ها از حرکت می‌ایستند.

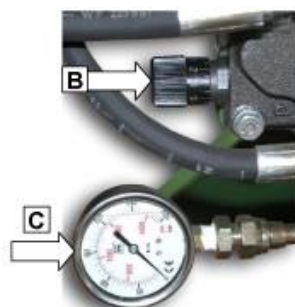
موقعیت (۳) حرکت غلطک‌ها برعکس شده و شاخه‌ها را پس می‌زنند.

بخش ۲-۱۰ تنظیم سرعت غلطک‌های تغذیه

سرعت مناسب غلطک تغذیه بستگی دارد به: تعداد تیغه‌هائی که روی دستگاه سوار است، تیزی تیغه‌ها،

سرعت حرکت وزنه‌ای که تیغه‌ها روی آن سوار هستند، اندازه مورد نظر شاخه‌های خرد شده و قطر و نوع

شاخه‌هائی که تغذیه میشوند.



برای تغییر سرعت روی سوپاپ هیدرولیکی مراحل زیر را ادامه دهید.

* برای کم کردن سرعت حرکت غلطک اهرم روی سوپاپ را در جهت عقربه‌های ساعت بگردانید.

* برای زیاد کردن سرعت حرکت غلطک اهرم روی سوپاپ را در خلاف جهت عقربه‌های ساعت بگردانید.

برای تنظیم سرعت تغذیه با توجه به فشار هیدرولیک غلطک هیدرولیکی در طول تغذیه :

برای چوب‌های با قطر متوسط فشار هیدرولیکی را که درجه فشار سنج نشان میدهد بین ۷۰-۵۰ بار بایستی

باشد. این فشار برابر فشاری است که شاخه‌ها در مقابل فلاویول حامل تیغه‌ها جهت جلوگیری از بیش باری

خواهند داشت.

* توجه:

سرعت حرکت غلطک‌ها را تنظیم کنید زیرا سرعت زیاد غلطک‌ها موجب خفه شده دستگاه می‌شود.

فصل ۱۱- استفاده از دستگاه

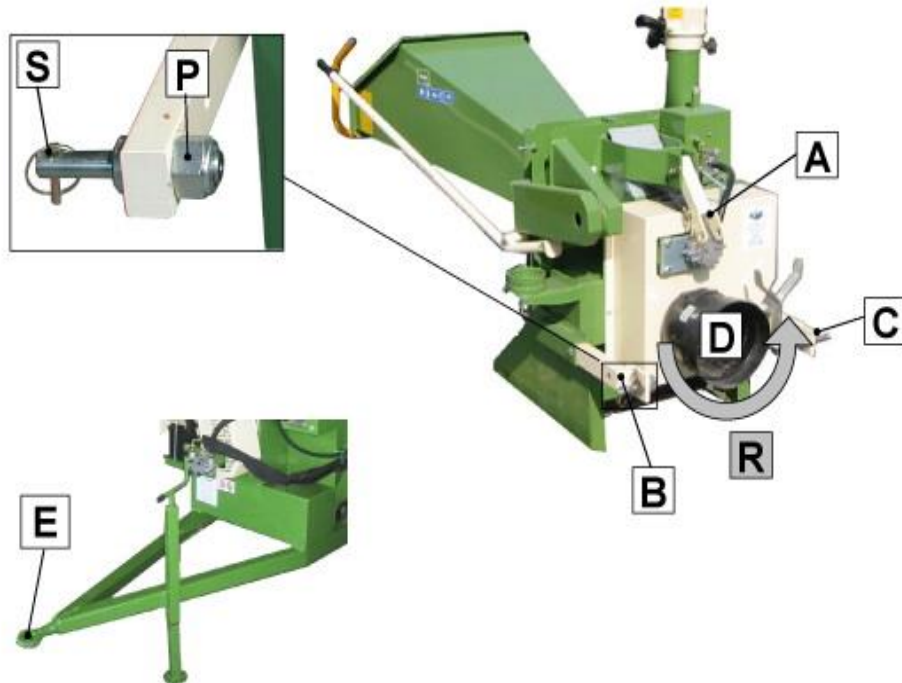
بخش ۱-۱۱ روشن کردن مدل‌هایی که با PTO میگردند.

۱- تمام مواردی را که در پاراگراف ۲-۹ گفته شده بکارگیرید

۲- دستگاه را با توجه به موارد گفته شده در بخش ۳-۹ در جای مناسب مستقر کنید.

۳- دستگاه را با حفظ نکات ایمنی به اتصال سه نقطه تراکتور متصل کنید..

۴- بررسی کنید که تراکتور با دستگاه هم محور است.



۵- گاردان را از یکسو به تراکتور و از سوئی دیگر به دستگاه متصل کرده و پین های قفل شونده آنها را متصل نمایید.

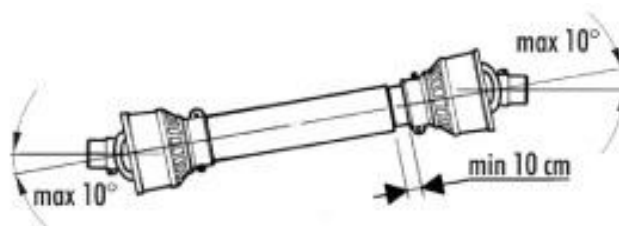
۶- اگر دستگاه مجهز به سیستم NO Stress است سیم برق آنرا به خروجی برق تراکتور متصل نمایید.

۷- لوله تخلیه را تنظیم را با توجه به بخش ۴-۴ تنظیم نمایید.

۸- اهرم کنترل غلطک را در حالت ایست (Stop) قرار دهید.

*توجه:

شیب گاردان حداکثر ۱۰ درجه باید باشد و تماس دو تکه گاردان با یکدیگر حداقل ۱۰ سانتیمتر باشد.

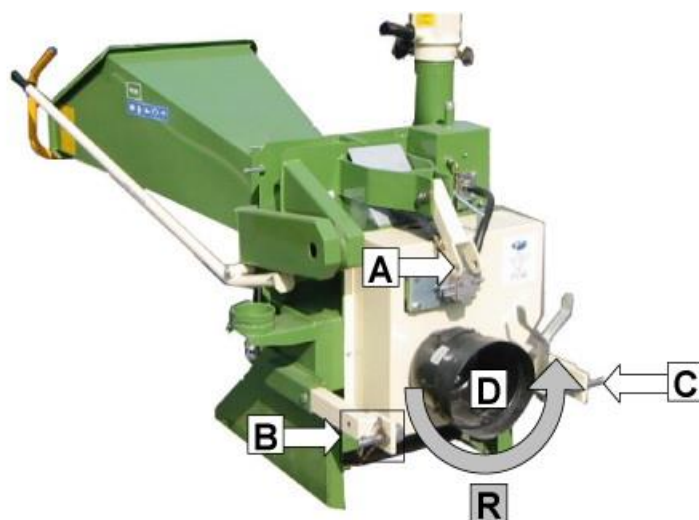


۹- تراکتور را روشن نمائید.

۱۰- PTO تراکتور را راه انداخته و کنترل نمائید که در خلاف جهت ساعت حرکت میکند.

۱۱- PTO را روی دور ۵۴۰ تنظیم نمائید.

۱۲- اگر دستگاه دارای سیستم No Stress است آنرا تنظیم نمائید.



*قبل از شروع بکار با دستگاه به جهت صحیح شوتر دستگاه بسمت خارج از محدوده اوپراتور توجه فرمائید.

*بجز اوپراتور در هنگام کار با دستگاه افراد دیگری نباید نزدیک دستگاه باشند.

بخش ۱-۱۱ متوقف کردن دستگاه در مدل‌های PTO گرد.

۱- اهرم کنترل را در حالت توقف قرار دهید. (فصل ۱-۱۰)

۲- اجازه دهید تا دستگاه کاملاً هر چه که درونش است خرد و تخلیه نماید چرا که در غیر اینصورت اگر داخل دستگاه چیزی مانده باشد در موقع روشن کردن باعث آسیب رسیدن به اوپراتور و یا خراب شدن دستگاه میگردد.

۳- موتور تراکتور را در حداقل دور قرار دهید.

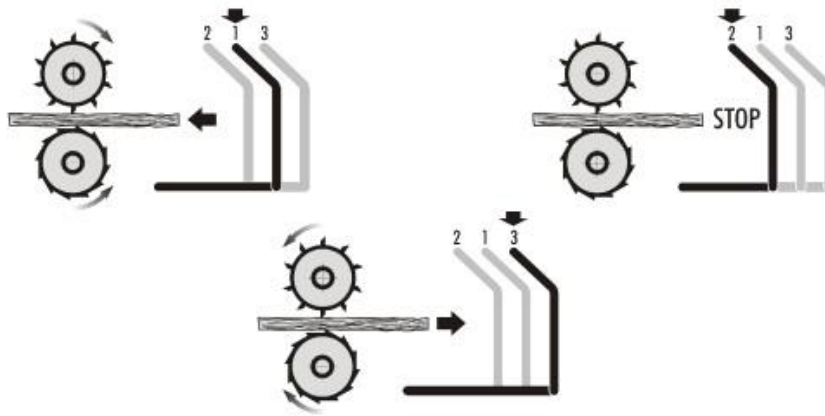
۴- موتور تراکتور را خاموش کنید.

۵- یک دقیقه صبر کنید تا تمامی قطعات دستگاه از حرکت باز ایستند.

۶- بررسی کنید که تمام اجزای دستگاه حرکت ندارند.

۷- کاردان را جدا کنید.

۸- اگر دستگاه مجهز به سیستم No Stress است آنرا از تراکتور جدا کنید.



فصل ۱۲- سرویس دوره ای

*** پیشنهاد میگردد از قطعات اصلی استفاده نمائید که در غیر این صورت دستگاه مشمول خدمات پس از فروش نخواهد شد.

نگهداری ماشین به دو بخش تقسیم میگردد.

۱- سرویس های دوره ای

۲- سرویس های معمول

سرویس های دوره ای سرویس هائی هستند که سر ساعت و به موقع باید انجام شده و از فرسایش دستگاه جلوگیری می شود.

سرویس های معمول به آنهائی گفته میشود که شامل تعمیر و یا سرویس بر مبنای فرسایش تک تک اجزا انجام گیرد.

سرویس های به موقع ضامن سلامتی و طول عمر دستگاه میباشد.

*** هشدار:

قبل از انجام هر عملی روی دستگاه ابتدا آن را متوقف کرده سپس دستورالعمل های بخش ۴-۱۱ و ۵-۱۱ را مطالعه فرمائید.

*** زمانی که دستگاه خاموش شد چند لحظه ای قبل از انجام هرگونه سرویسی صبر نمائید.

*** هرگونه ضایعات ناشی از کار شامل روغن و یا مواد سردکننده از روی دستگاه بمنظور جلوگیری از هرگونه آلودگی تمییز گردند.

جدول زمانبندی سرویس دوره ای دستگاه

زمان سرویس (ساعت)							ردیف	عنوان سرویس
۲۰۰۰	۵۰۰	۳۰۰	۱۰۰	۴۰	۲۰	۸		
						*	۱۲-۲	نظافت ظاهر کلی دستگاه
						*	۱۲-۳	بازرسی وسایل ایمنی دستگاه
						*	۱۱۲-۴	بازرسی سطح روغن و در صورت نیاز پرکردن آن
					*		۱۲-۱۲	بازرسی پیچ ها و مهره ها و در صورت نیاز سفت کردن آنها
					*		۱۲-۶	روغنکاری حمایت کننده های فلایویل
					*		۱۲-۷	روغنکاری میله های هدایت کننده غلطک گردان
				*			۸-۱۰ ۱۰-۱۲	بازرسی سفتی و خوردگی تسمه ها
		*					۱۲-۱۱	بازرسی شیلنگ های هیدرولیک
	*						۱۲-۵	تعویض فیلتر روغن
*							۱۲-۴	تعویض روغن هیدرولیک

*برای انجام درست هر مرحله به بخش اشاره شده در هر سطر مراجعه فرمائید.

بخش ۲-۱۲ تمییز کردن ظاهر کلی دستگاه

با توجه به شرایط کاری، تمام بخش های بیرونی دستگاه و قطعات مربوطه تمییز گردند.

بخش ۳-۱۲ بازرسی وسایل ایمنی دستگاه

تمام وسایل ایمنی و اطمینان دستگاه را هر ۸ ساعت یکبار بازرسی کرده و تمام پیچ و مهره های آن را از نظر سفتی بررسی کنید.

*توجه: در صورتی که وسایل ایمنی دستگاه بخوبی کار نکنند از دستگاه استفاده ننمائید.

*هر ۸ ساعت یکبار بایستی سطح روغن سیستم هیدرولیک چک شده و در صورت نیاز پر شود.

*روغن برای اولین بار در ۱۰۰ ساعت اول بایستی عوض شده پس از آن هر ۲۰۰۰ ساعت یکبار

*برای عوض کردن روغن موارد زیر را اجرانمائید.

۱-دستگاه را متوقف کرده و صبر نمائید تا سطح روغن کاملاً پائین بیاید.

۲-درپوش روغن ریزرا بردارید(P).

۴-پیچ تخلیه را باز نمائید تا روغن تخلیه گردد(S). توجه نمائید که روغن روی زمین نریخته، چرا که به محیط زیست صدمه خواهد زد.

۵-پیچ تخلیه را بسته و روغن Qoncord Li 32 در مخزن ریخته تا گردن مخزن(N) و یا محل نشان داده شده در گیج روغن.

۶-درپوش مخزن(P) را ببندید.

۵-۱۲ عوض کردن فیلتر روغن

فیلتر روغن ابتدا بایستی در ۱۰۰ ساعت اول تعویض شده سپس در هر ۵۰۰ ساعت تعویض گردد.

۱-ابتدا روغن را از محل (S) تخلیه کنید.

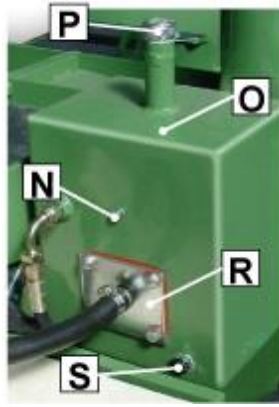
۲-چهار پیچ (R) را باز کرده و فیلتر را تعویض نمائید.

۳-سپس درپوش (R) را با پیچ های آن بسته و روغن را از محل (P) داخل مخزن تا نشانگر (N) پر کرده و درب مخزن را ببندید.

*توجه:

فشار مدار هیدرولیک نبایستی بیش از ۱۷۰ بار برسد، هرچند که این فشار توسط کارخانه تنظیم شده و نباید دست کاری شود.

*از روغن های دست دوم استفاده نکنید که برای دستگاه مضر است.

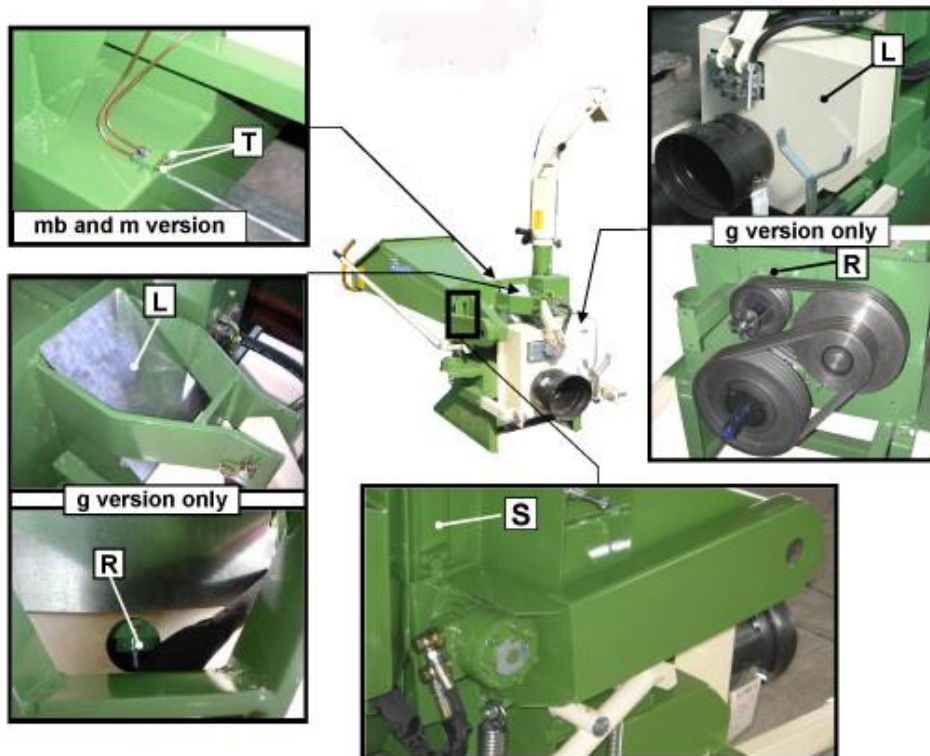


بخش ۱۲-۶- روغنکاری بلبرینگ فلاپویل

با گریس پمپ دستی هر ۲۰ ساعت یکبار به محل گریس کاری بلبرینگ فلاپویل گریس وارد کنید.

ابتدا دستگاه را متوقف کنید و برای مدل‌های PTO گرد ابتدا پوشش فلاپویل را بردارید (L)

سپس دستگاه را از محل (R) گریس کاری نمائید.



بخش ۱۲-۷- روغنکاری غلطک تغذیه (شکل بالا)

هر ۴۰ ساعت یکبار از محل راهنمای لغزنده غلطک هیدرولیک را با گریس پمپ روغنکاری نمائید (S).

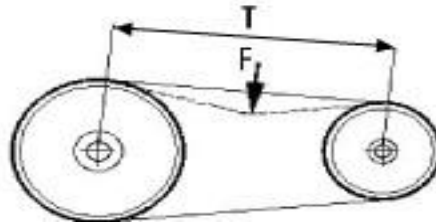
بخش ۸-۱۲ بازرسی تسمه و سفتی آن

تسمه را ابتدا برای ۸ ساعت اول سپس هر ۴۰ ساعت از نظر سفتی بررسی کنید و برای اندازه گیری سفتی آن دستور زیر را پیگیری کنید.

*دستگاه را خاموش کنید.

*درپوش تسمه را بردارید.

*فاصله T را بین تسمه ها اندازه گیری کنید (شکل را ببینید)



*بوسیله دینامومتر در وسط فاصله T تسمه نیروی عمودی وارد کنید $1/5$ میلیمتر به ازای هر 100 میلیمتر تسمه انحراف عمودی ایجاد کرده و نیروی F را بدست آورید، نیروی F بدست آمده از دینامومتر را با حداکثر نیروی F موجود در جدول مقایسه کنید. در صورتی که نیروی بدست آمده کمتر از نیروی جدول است تسمه را سفت کنید.

مدل تسمه	قطر بیرونی پولی کوچک (mm)	حداکثر نیرو (N)
Z SPZ	۵۰-۹۰	۱۵
	۱۰۰-۱۵۰	۳۰
	۱۵۵-۱۸۰	۳۵
A SPA	۹۰-۱۴۵	۲۵
	۱۵۰-۱۹۵	۴۵
	۲۰۰-۲۵۰	۵۰
B SPB	۱۷۰-۲۳۵	۴۵
	۲۵۰-۳۲۰	۶۰
	۳۳۰-۴۰۰	۶۵
C SPC	۲۵۰-۳۲۰	۱۰۰
	۳۳۰-۴۰۰	۱۱۵
	۴۴۰-۵۲۰	۱۳۰

بخش ۱۱-۱۲ بازرسی شیلنگ های هیدرولیک

بعد از هر ۳۰۰ ساعت کاری شیلنگ های هیدرولیک را از نظر نشتی و خوردگی بازرسی نمائید.

۱۲-۱۲ بررسی وضعیت اتصالات و مهره ها

بدلیل اینکه این دستگاه در شرایط کاری سخت همراه با ارتعاش کار میکند لازم است هر ۲۰ ساعت کاری پیچ و مهره ها و اتصالات را چک کرده و در صورت نیاز آنها را محکم نمائید.

فصل ۱۳ - سرویس های روزمره

توجه:

* تازمانی که دستگاه کاملا متوقف نشده کاری را شروع نکنید.

* حتما از پوشش مناسب و ایمنی برای تنظیمات دستگاه استفاده کنید.

* هیچگاه فلاپیول را نگردانید و تا فلاپیول متوقف نشده به تیغه های برش دست نزنید.

۱۳-۱ تنظیمات تیغه برش

تنظیمات درست تیغه برش برای بدست آوردن چپیس های مناسب و به اندازه دلخواه بسیار مهم است.

۱۳-۱a تغییر تنظیم تیغه ها

۱- دستگاه را متوقف کنید.

۲- پیچ های G,H را شل کنید.

۳- پوشش محافظ فلاپیول را بردارید.

۴- فلاپیول را با یک باریکه چوب چرخانده تا به موقعیت مناسبی برسد.

۵- حرکت فلاپیول را با باریکه چوب متوقف نگهدارید.

۶- پیچ های E تیغه F را باز کنید.

۷- تیغه F را از دستگاه جدا کرده و از نظر سایش بررسی کرده و در صورت نیاز به تیز کردن طبق

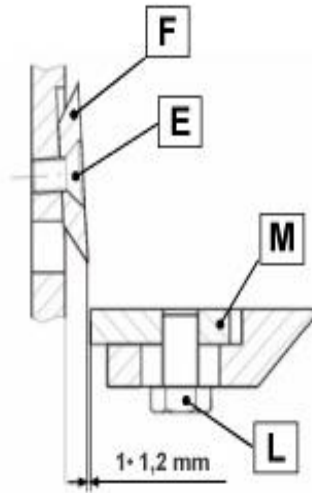
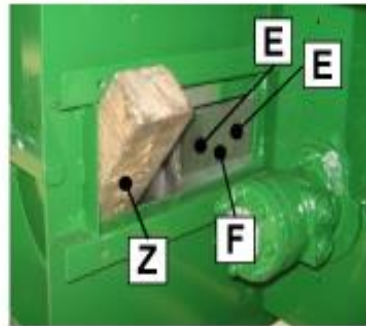
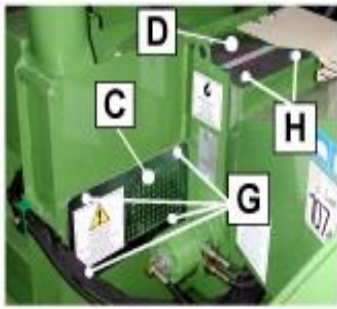
دستورالعمل فصل ۲-۱۳ آنرا تیز کرده و یا در صورت لزوم آنرا تعویض نمائید.

۸- بررسی کنید که تیغه و محل آن تمییز هستند.

۹- تیغه تیز شده و یا جدید را در محل خود قرار داده و پیچ های E را ببندید.

*توجه:

پیچ های E بایستی با گشتاور ۸۵ نیوتن متر و پیچ های L با گشتاور ۲۰۵ نیوتن متر سفت شوند.



۱۰- برای تنظیم فاصله بین تیغه برش و تیغه ثابت (۱/۲-۱ میلیمتر) از فیلر از هر دو طرف برای موازی کردن پولی استفاده نمائید.

۱۱- بررسی کنید که پیچ ها کاملا سفت شده اند.

۱۲- باریکه چوب را خارج نمائید.

۱۳- همین عمل را برای تیغه های دیگر انجام دهید.

پس از پایان کار پوشش تیغه ها C,D را بسته و آنرا با پیچ های G,H سفت نمائید.

۱-b- ۱۳ تنظیم تیغه خردکن

۱- دستگاه را طبق دستورالعمل های بخش ۵-۱۱ و ۴-۱۱ متوقف نمائید.

۲- پیچ های G,H را از دستگاه جدا نمائید.

۳- پوشش محافظ فلاپویل را C,D بردارید.

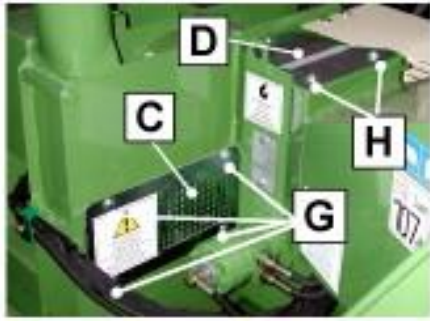
۴- فلاپویل را با یک باریکه چوب چرخانده تا به موقعیت مناسب برسد.

۵- فلاپویل را با قراردادن یک باریکه چوب Z بین فلاپویل و شاسی متوقف نگهدارید.

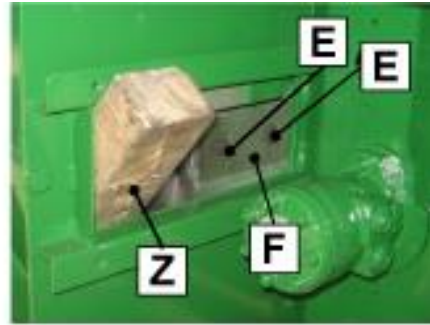
۶- پیچ های L را باز کرده و تیغه M را جدا نمائید.

*توجه:

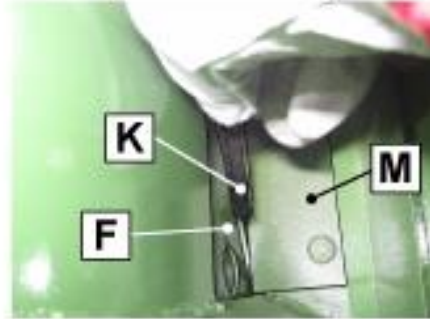
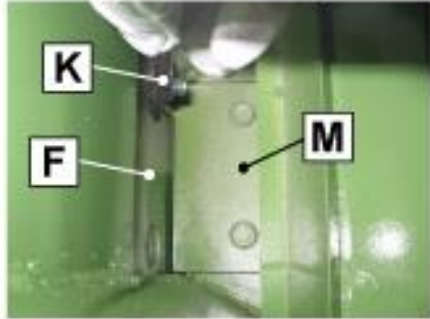
پیچ های L تنها از قسمت زیرین دستگاه قابل دسترس هستند.



PICTURE 1



PICTURE 2



۷- تیغه M را جدا نمائید.

۸- لبه تیغه را برای خوردگی و یا تعویض بررسی نمائید. P بخش ۲-۱۳

۹- تیغه را در محل خود قرار داده و پیچ های L را روی آن بسته ولی محکم نکنید.

۱۰- تیغه را در فاصله ۱-۱/۲ میلیمتری از هر دو طرف تیغه ثابت تنظیم نموده (به عکس ۱ و ۲ نگاه کنید) فیلر

K را برای موازی بودن فاصله تیغه و فلاپویل بکار ببرید.

۱۱- پیچ تیغه M یعنی L را محکم نمائید.

۱۲- تمام پیچ ها را از نظر سفتی محکم نمائید.

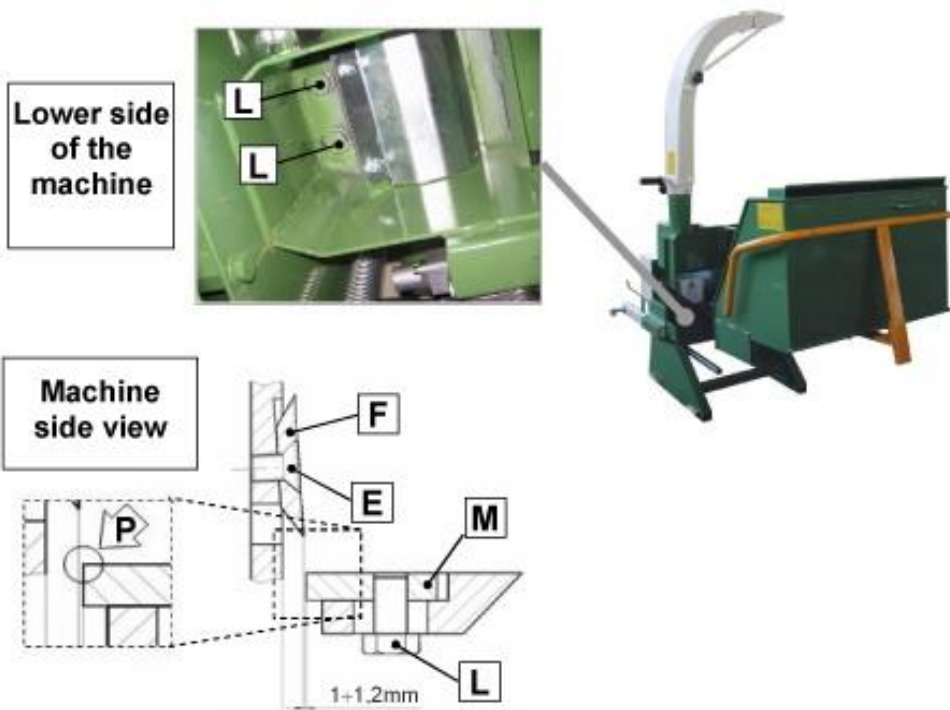
۱۳- باریکه چوب را بردارید.

پس از اتمام کار حفاظ فلاپویل C,D را بسته و با پیچ های G,F محکم نماید.

*توجه:

همیشه پیچ تیغه های E مربوط به تیغه را با گشتاور ۸۵ نیوتن متر و پیچ های L مربوط به تیغه را با

گشتاور ۲۰۵ نیوتن متر با تورک متر سفت نمائید.

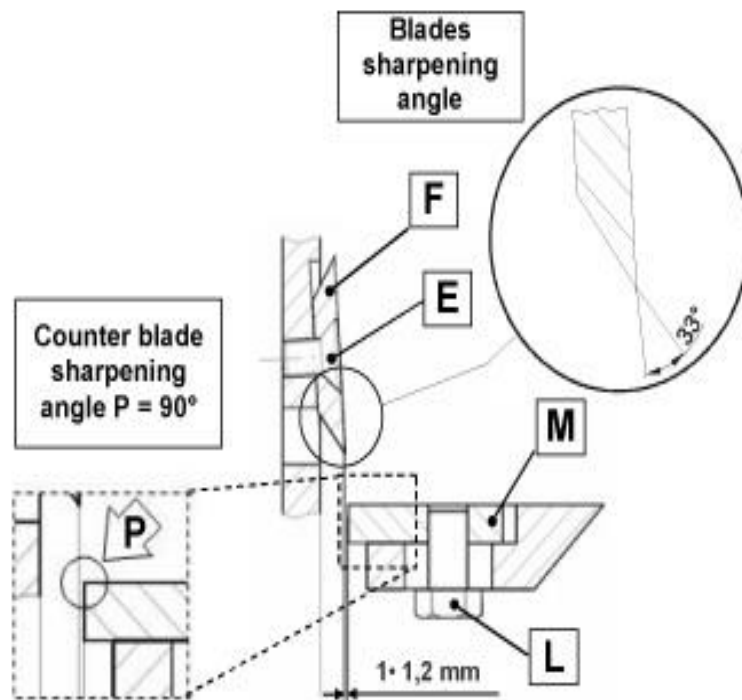


بخش ۲-۱۳ تیز کردن تیغه ثابت و متحرک

برای تیز کردن صحیح تر تیغه ها لطفا دستورالعمل زیر را انجام دهید.

*برای تیز کردن تیغه ثابت و متحرک آنها را منطبق زاویه نشان داده شده در شکل تیز نمائید.

*برای حفظ تعادل فلاپویل سعی نمائید هر دو تیغه را به یک اندازه تیز نمائید.



ردیف	نقص	علت	رفع نقص
۱	کاهش ناگهانی	تیغه های ثابت کند شده اند	تنظیمات واحد برش در
	سرعت برش یا	تیغه های متحرک کند شده اند	بخش ۱-۱۳ را پیگیری کنید.
	توقف کامل	وسایل برش بطور کامل تنظیم نشده اند	
	دستگاه	دستگاه خفه کرده و چوب ورودی را نمی تواند بطور کامل خرد نماید.	سرعت غلطک تغذیه را کم کرده و دستورالعمل بخش ۲-۱۰ را پیگیری کنید
		علت میتواند از موتورگرداننده دستگاه باشد	به دفترچه راه اندازی موتور مراجعه کنید.
		چوب خردشده در دهانه خروجی گیر کرده و تخلیه نمی شود.	
		سیستم No Stress (انتخابی) خفه کرده و باید نسبت کاری را در دور پائین نسبت به دور دستگاه قرار دهیم.	دستور العمل بخش ۳-۱۰ را کنترل کنید.
۲	چوب خروجی دارای کیفیت	در مدلهای موتوردار دور موتور پائین است	موتور را گاز داده تادور آن بیشتر گردد.
	پائین بوده و یا دهانه خروجی خفه کرده	در مدلهای PTO گرد دور PTO پائین است	دور PTO را به ۵۴۰ برسانید.
۳	چوبی که به داخل دستگاه می رود به	شاخه ای که تغذیه میشود آنقدر کوچک است که به غلطک تغذیه درگیر نمی شود	با یک چوب بلند شاخه ها را بسمت غلطک هدایت کنید.
	سختی تغذیه می شود	شاخه آنقدر بزرگ است که نمی تواند به غلطک تغذیه گیر کند.	دستور العمل بخش ۱۴-۱ را اجرا کنید و یا چوب ها را بااره کوچک کنید.

<p>اهرم کنترل را بسمت جلو و در حالت حرکت قرار دهید.</p>	<p>اهرم کنترل (بخش ۱-۱۰) در حالت توقف قرارداد</p>	<p>دستگاه بطور عادی روشن شده و کارمی کند ولی واحد تغذیه ایستاده و کار نمی کند.</p>	<p>۴</p>
<p>طبق دستورالعمل بخش ۴-۱۱ دیتگاه را متوقف کرده و اهرم را تعویض نمائید.</p>	<p>اهرم کنترل (بخش ۱-۱۰) آسیب دیده</p>		
<p>صبر کنید تا آنچه که تغذیه شده خردشود سپس سیستم بصورت خودکار تغذیه را شروع خواهد کرد.</p>	<p>واحد تغذیه بدلیل بیش باری خفه کرده و سیستم No Stress Control واحد تغذیه را برای شروع نرمال متوقف کرده</p>		
<p>سطح روغن را در مخزن بررسی کنید (بخش ۴-۱۲) همچنین نشتی روغن را در بخش های دیگر دستگاه بررسی کنید.</p>	<p>فشار روغن موتور هیدرولیکی پائین است</p>		
<p>سیستم No Sress را تنظیم نمائید.</p>	<p>سیستم No Stress (آپشن) در زمان شروع کار دستگاه بخوبی تنظیم نشده است.</p>		
<p>مشکل را برطرف نمائید.</p>	<p>سیستم No Stress کار نمی کند.</p>		
<p>تیغه ها کند شده است</p>	<p>دستگاه از داخل صدا می دهد</p>		<p>۶</p>
<p>دستگاه را با توجه به بخش مربوطه باز کرده و جسم خارجی را بردارید.</p>	<p>جسم خارجی وارد دستگاه شده است</p>		